New Interface Création Articles sous QAD

***Spécification fonctionnelle***

* **Besoin fonctionnel :**

L’objet de ce document est de développer une interface permettant d’importer les articles dans QAD depuis un fichier csv en mode batch.

L’interface va être fonctionnelle pour ces sites :

* EUROPE : **AMV** (Vitoria), **SMC** (Colombier), **FWF** (Sainte Suzanne), **FME** (Feurs)
* MEXIQUE : **FWFM**
* CHINE : **AMX.**
* **Interface Import Articles dans QAD : SAFE\_ITEM\_IN :**

Ce flux permet d'importer les données articles MAST dans QAD depuis un csv déposé sous le FTP : (Autant de lignes que des articles) :

* Format du fichier : .CSV avec séparateurs « **|** » Pipe
* Nom du fichier : **ITEM\_YYYYMMDD\_HHMMSS.csv**
* Entête de Fichier :
* **“Code article;UM;Description 1; Description 2;** **Prod Line;** **Promo Group;Item type;Group;Drawing;Item Rev;Point d'expédition ;Net Weight;Net Weight-2 ;Inventory Site;Cost Set;Element;** **Montant HT;Site;Lot/Control;Location;Memo Order Type;Mstr Sched;Plan Orders;Order Policy;Order Qty;Safety Stock;Safety Time;Reorder Point;Issue Policy;Buyer/Planner;Purchase/Manufacture;Inspect LT;Cum LT;Mfg LT;Pur LT;Minimum Order;Maximum Order;Order Multiple;Routing Code;** **Supplier;Supplier Item;Supplier Lead Time;Currency;PMP;Price list;Manufacturer Item;Comment”**

Pas d’archive sous FTP une fois le fichier dans « in » s’intègre sans erreur sous QAD.

En cas d’erreur, un fichier log se dépose sous FTP dans la zone « error » paramétrée sur QAD dans 36.2.13 (Voir Setup) :

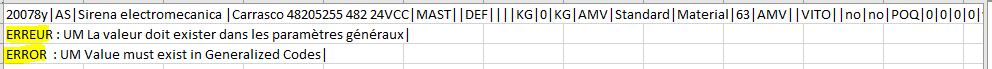
* Format du fichier : .CSV avec séparateurs «|» Pipe
* Nom du fichier ERR pour QAD : **ITEM\_Err\_CodeArt\_YYYYMMDD\_HHMMSS.csv**

Entête de Fichier :

**“Code article;UM;Description 1; Description 2;** **Prod Line;** **Promo Group;Item type;Group;Drawing;Item Rev;Point d'expédition ;Net Weight;Net Weight-2 ;Inventory Site;Cost Set;Element;** **Montant HT;Site;Lot/Control;Location;Memo Order Type;Mstr Sched;Plan Orders;Order Policy;Order Qty;Safety Stock;Safety Time;Reorder Point;Issue Policy;Buyer/Planner;Purchase/Manufacture;Inspect LT;Cum LT;Mfg LT;Pur LT;Minimum Order;Maximum Order;Order Multiple;Routing Code;** **Supplier;Supplier Item;Supplier Lead Time;Currency;PMP;Price list;Manufacturer Item;Comment”**

* Contenu fichier log = Contenu du fichier d'origine + "Erreur : **type d’erreur** " + "Error : **Error Type** (message d’erreur en français + message d’erreur en anglais)

****



L'import des données articles complet sous QAD va être effectué au niveau des cinq menus :

1.4.3, 1.4.15, 1.4.16, 1.4.17 & 1.19.

Ci-dessous la norme Standard :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ordre | Menu QAD | Colonnes | Commentaire | Format QAD |
| 0 | 1.4.3 | Code article | Champ pt\_part / Doit être au standard cote CARL : 6 chiffres.  100000 France, 200000 Espagne, 500000 Mexique, 600000 Chine. | 6 char |
| 1 | 1.4.3 | UM | Champ pt\_um / UN, kG ,Lt, Mt uniquement Cote CARL | 2 char |
| 2 | 1.4.3 | Description 1 | pt\_desc1 / Attention: les caractères spéciaux sont interdits cote CARL | 24 char maxi |
| 3 | 1.4.3 | Description 2 | pt\_desc2 / Attention: les caractères spéciaux sont interdits cote CARL. | 24 char maxi |
| 4 | 1.4.3 | Prod Line | pt\_prod\_line  / Toujours MAST | 4 char maxi |
| 5 | 1.4.3 | Promo Group | pt\_promo |  |
| 6 | 1.4.3 | Item type | pt\_part\_type |  |
| 7 | 1.4.3 | Group | pt\_group dans le menu 1.4.3 / Remplacement du code dans QAD.. Limité à deux . et 3 nombres : vérifier si le code famille existe qad + si non on la crée dans codes généralisées 36.2.13 : A mettre à jour dans QAD dans les deux cas | 8 charactères Maxi |
| 8 | 1.4.3 | Drawing | pt\_draw / N° du plan si existant | 18 char maxi. |
| 9 | 1.4.3 | Item Rev | pt\_rev / Indice de modification. Non obligatoire. Par défaut = 0 | 4 char maxi |
| 10 |  | Point d'expédition |  |  |
|  | 1.4.3 |  | pt\_mstr.pt\_ship\_wt/ toujours vide |  |
| 11 | 1.4.3 | Net Weight | pt\_mstr.pt\_ship\_wt\_um , cette valeur va être par défaut = « KG »/ toujours vide |  |
| 12 | 1.4.3 | Net Weight-2 | pt\_mstr.pt\_net\_wt\_um, cette valeur va être par défaut = « KG » / toujours vide |  |
| 13 | 1.4.15 | Inventory Site | sct\_site |  |
| 14 | 1.4.15 | Cost Set | sct\_sim / toujours "Standard" |  |
| 15 | 1.4.15 | Element | sct\_mtl\_tl / toujours "Material" |  |
| 16 | 1.4.15 | Montant HT | sct\_cst\_tot / Le . Pour le séparateur | Decimal |
| 17 | 1.4.15 | Site | pt\_site / Code Site | 3 ou 4 char |
| 18 | 1.4.16 | Lot/Control | pti\_det.pti\_lot\_ser / toujours vide |  |
| 19 | 1.4.16 | Location | pti\_det.pti\_loc / Création de l'emplacement à faire dans Carl. Création emplacement dans QAD si l’emplacement n’existe pas (**Voir** **Remarques**) | 8 char maxi |
| 20 | 1.4.16 | Memo Order Type | pti\_det.pti\_memo\_type / M (codé et non géré) ou  vide (codé et géré) |  |
| 21 | 1.4.17 | Mstr Sched | ptp\_det.ptp\_ms/ toujours No |  |
| 22 | 1.4.17 | Plan Orders | ptp\_det.ptp\_plan\_ord / toujours No |  |
| 23 | 1.4.17 | Order Policy | ptp\_det.ptp\_ord\_pol / toujours vide |  |
| 24 | 1.4.17 | Order Qty | ptp\_det.ptp\_ord\_qty / toujours vide |  |
| 25 | 1.4.17 | Safety Stock | ptp\_det.ptp\_sfty\_stk / toujours vide |  |
| 26 | 1.4.17 | Safety Time | ptp\_det.ptp\_sfty\_tme / toujours vide |  |
| 27 | 1.4.17 | Reorder Point | ptp\_det.ptp\_rop / Le . Pour le séparateur. Supèrieur à 0. |  |
| 28 | 1.4.17 | Issue Policy | ptp\_det.ptp\_iss\_pol / toujours No |  |
| 29 | 1.4.17 | Buyer/Planner | ptp\_det.ptp\_buyer / Acheteur site |  |
| 30 | 1.4.17 | Purchase/Manufacture | ptp\_det.ptp\_pm\_code / Toujours P |  |
| 31 | 1.4.17 | Inspect LT | ptp\_det.ptp\_ins\_lead / contrôle qualité toujours vide |  |
| 32 | 1.4.17 | Cum LT | ptp\_det.ptp\_cum\_lead / 10 jours en standard |  |
| 33 | 1.4.17 | Mfg LT | ptp\_det.ptp\_mfg\_lead /toujours vide |  |
| 34 | 1.4.17 | Pur LT | ptp\_det.ptp\_pur\_lead / toujours vide |  |
| 35 | 1.4.17 | Minimum Order | ptp\_det.ptp\_ord\_min / toujours vide |  |
| 36 | 1.4.17 | Maximum Order | ptp\_det.ptp\_ord\_max / Le . Pour le séparateur, supérieur à 0. |  |
| 37 | 1.4.17 | Order Multiple | ptp\_det.ptp\_ord\_mult / Le . Pour le séparateur, supérieur à 0. |  |
| 38 | 1.4.17 | Routing Code | ptp\_det.ptp\_routing / toujours vide |  |
| 39 | 1.19 | Supplier | vp\_mstr.vp\_vend / Code fournisseur de QAD. Doit exister dans QAD et dans Carl. | 8 char maxi. |
| 40 | 1.19 | Supplier Item | vp\_mstr.vp\_vend\_part / libellé article chez le fournisseur | 30 char maxi |
| 41 | 1.19 | Supplier Lead Time | vp\_mstr.vp\_vend\_lead / Nbre de jour entier | en nbre de jours |
| 42 | 1.19 | Currency | vp\_mstr.vp\_curr / Code devise du fournisseur |  |
| 43 | 1.19 | PMP | vp\_mstr.vp\_q\_price / = le prix HA fournisseur dans la devise fournisseur. | Le . Pour le séparateur |
| 44 | 1.19 | Price list | vp\_mstr.vp\_pr\_list / toujours vide |  |
| 45 | 1.19 | Manufacturer Item | vp\_mstr.vp\_mfgr\_part / référence article du fabricant de l'article | 18 char maxi |
| 46 | 1.19 | Comment | vp\_mstr.vp\_comment / Mettre le nom du fabricant dans cette zone | 40 char maxi |
| 47 |  | Creation | Contrôle que si l'article n'existe pas dans QAD. Le fichier csv vers Carl sera créé pour création dans Carl ( **Voir Remarques** ). | Yes/No |
| 48 |  | Modification | Contrôle que si l'article existe dans QAD. Le fichier csv vers Carl sera alors recréé pour mise à jour de Carl. Ajout en automatique les 3 ||| (1.4.17 : ptp\_run\_seq2 ) pour création du csv et mettre à 0 ou 1 le nbre de modification ( **Voir Remarques**). | Yes/No |

**Remarques :**

* Si « Creation » = « yes » and « Modification » = « no » 🡪 Import Creation ok
* Si « Creation » = « no » and « Modification » = « yes » 🡪 Import Modification ok
* Si « Creation » = « no » and « Modification » = « no » or « Creation » = « yes » and « Modification » = « yes » 🡪 Erreur : « **Choix création modification non conforme** »

Même message en anglais « **Non-compliant Modification Creation Choice** ».

* Lors de l’import dans le menu 1.4.3, le champ description 1 est de format X(24), si on reçoit plus de 24 caractères dans le fichier csv, on va tronquer uniquement les 24 premiers caractères, la même chose pour le champ description 2
* Dans le menu 1.19, le champ « **Manufacturer Item** » est de format X(18) si on reçoit de plus, on va mettre les 18 premiers caractères dans le champ « Manufacturer Item » et le reste on va l’insérer au niveau du champ « Comment » juste au début de la chaine, en le séparant avec un Pipe avec le reste du contenu existant déjà du « Comment » .
* Le standard à suivre pour créer l’emplacement sous QAD au niveau du 1.1.18 :

|  |  |
| --- | --- |
| Site | Depuis CARL |
| Description | SITE\_Emplacement\_PRMNT\_Carl |
| Statut | DISPOEXN |
| Projet | vide |
| Date | Date du jour |
| Type | vide |
| Adresse physique | vide |

Ci-joint un exemple type du Template :



* **Setup :**

Les fichiers d’export et d’erreur se génèrent dans une zone spécifique sur le réseau local SAFE par site après un transfert du serveur FTP de QAD :

\\afeonline.net\DFS-Safe\Safe Metal\Safe Metal\10\_MAINTENANCE\Carl\Common\iteminqad

Les zones d’export, d’archivage et d’erreur doivent être paramétrés dans 36.2.13 sur QAD et sur le serveur FTP comme suit :

Une image contenant texte, capture d’écran, Police, affichage

Description générée automatiquement

Une image contenant capture d’écran, texte, ligne, logiciel

Description générée automatiquement

Ci-joint le fichier Excel contenant la correspondance entre les chemins FTP et les chemins locales :

